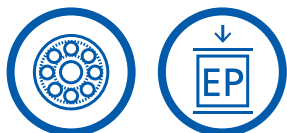


CASSIDA FM GREASE HD 2

Teilsynthetisches Spezial-Schmierfett für die Lebensmittelindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Gute Kalt- und Warmwasserbeständigkeit
- Gute Oxidations- und mechanische Stabilität
- Gutes Korrosionsschutzvermögen
- Gute Hafteigenschaften
- Geruchs- und geschmacksneutral



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal

CASSIDA FM GREASE HD 2 ist ein teilsynthetisches Spezial-Schmierfett, welches für die Schmierung von Maschinen in der Tiernahrungs- und Futtermittelindustrie entwickelt worden ist, wo häufiges Nachschmieren oder Wechseln des Fettes erforderlich ist.

Es besteht aus einer modifizierten Aluminiumkomplexeife, ausgesuchten Grundölen und Additiven, welche die strengen Anforderungen der Tiernahrungs- und Futtermittelindustrie erfüllen.

Zertifiziert von der NSF nach ISO 21469 und registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

CASSIDA FM GREASE HD 2

ANWENDUNGSBEREICH

- Für Maschinen empfohlen, wo häufiges Nachschmieren oder Wechseln des Fettes erforderlich ist
- Langsam bis mittelschnell laufende Gleit- und Wälzlager
- Hochbelastete und/oder schockbelastete Maschinen
- Gelenke und Führungen
- Deckenführungsschienen
- Kann auch zur Behandlung von Oberflächen als Korrosionsschutz sowie als Trenn- und Montagefett bei Elastomeren und Dichtungen eingesetzt werden

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE		(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)	
		CASSIDA FM GREASE HD 2	
Eigenschaft		Prüfmethode	
NSF Reg.-Nr.			144893
Farbe			Weiß-beige
Struktur			Lang, glatt
Art des Eindickers			Modifizierter Aluminium-Komplex
Walkpenetration bei +25 °C	1/10 mm	ISO 2137	265 – 295
NLGI-Zahl		DIN 51818	2
Kin. Visk. (Grundöl) bei +40 °C	mm²/s	ISO 3104	550
Kin. Visk. (Grundöl) bei +100 °C	mm²/s	ISO 3104	37.8
Tropfpunkt	°C	ISO 2176	> 240
Pumpbarkeit:		Safematic	(erreichte Distanz mit 22/28 mm Durchmesser)
+30 °C	m	(Steigerung auf	72/72
+20 °C	m	130 bar/ Min-	72/72
+10 °C	m	derung bis 50	72/72
+0 °C	m	bar des Fettes	54/66
-10 °C	m	in einer 72m	18/42
-20 °C	m	Zentralschmier-	6/6
		anlage)	
Normbezeichnung DIN		DIN 51502	KP 2 N-10
Normbezeichnung ISO		ISO 6743-9	L-XADEB 2
Einsatztemperatur	°C		-10 bis +140 (kurzzeitige Spitze: +150)